№ п/п	Вопрос	Ответ на вопрос
1	Евразийской экономической комиссией, органами по техническому регулированию и контрольно - надзорными органами государств - членов Таможенного союза (ТС) и Единого экономического пространства (ЕЭП) по-разному трактуются требования относительно языков государств – членов ТС и ЕЭП, на которых должна быть нанесена маркировка упакованной пищевой продукции. Требуется ли и для чего маркировка на казахском языке продукции, не поставляемой в Республику Казахстан?	Требования к маркировке продукции устанавливаются соответствующими техническими регламентами Таможенного союза. Следует отметить, что в настоящее время требования относительно указания маркировки на государственных языках государств-членов ТС и ЕЭП в технических регламентах Таможенного союза различны. В целях единообразного подхода к маркировке продукции на рынке ТС и ЕЭП в Договоре о Евразийском экономическом союзе от 29 мая 2014 года Протоколом о техническом регулировании в рамках Евразийского экономического союза установлено, что: «При обращении продукции на территории Союза маркировка продукции должна быть нанесена на русском языке и при наличии соответствующих требований в законодательстве государств-членов на государственном (государственных) языке (языках) государства-члена, на территории которого реализуется продукция».
2	Заявителем в техническом регламенте Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011) может быть только резидент Таможенного союза. А в техническом регламенте Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011) и в техническом регламенте Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011) заявителем может быть иностранный изготовитель. Так кто же может быть заявителем, если	В соответствии с пунктом 2 статьи 7 Соглашения о единых принципах и правилах технического регулирования в Республике Беларусь, Республике Казахстан и Российской Федерации от 18 ноября 2010 года **круг заявителей устанавливается в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза.** В соответствии с положениями статьи 11 технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования», утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 г. № 823 (далее – ТР ТС 010/2011) заявителем при сертификации по схемам 1с, 9с может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государства - члена Таможенного союза на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве

	продукция подпадает сразу под действие всех вышеуказанных технических регламентов? Резидент или иностранный изготовитель?	индивидуального предпринимателя, либо являющееся изготовителем, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним, в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям ТР ТС 010/2011 и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям ТР ТС 010/2011 (лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя). Заявителем при сертификации по схеме 3с может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государства - члена Таможенного союза на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющееся изготовителем или продавцом, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним, в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям ТР ТС 010/2011 и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям ТР ТС 010/2011 (лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя). В соответствии с абзацем 2 пункта 1 статьи 7 технического регламента Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования», утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 16 августа 2011 г. № 768 (далее – ТР ТС 004/2011) подтверждение соответствия низковольтного оборудования осуществляется по схемам в соответствии с Положением о порядке применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия в технических регламентах Таможенного союза, утвержденным Решением Комиссией Таможенного союза от 7 апреля 2011 года № 621 (далее – Положение). Согласно пункту 2 статьи 7 ТР ТС 004/2011 низковольтное оборудование, включенное в Перечень, приведенный в приложении к ТР ТС 004/2011, подлежит подтверждению соответствия в форме

		сертификации (схемы 1с, 3с, 4с). Типовыми схемами сертификации, приведенными в приложении В к Положению, установлено, что заявителем на сертификацию могут быть: по схеме 1с – изготовитель, в том числе иностранный, при наличии уполномоченного изготовителем лица на территории Таможенного союза; по схемам 3с и 4с – продавец (поставщик), изготовитель, в том числе иностранный.
3	Орган по сертификации проводит анализ состояния производства (схема 1с). Какую информацию должны содержать результаты анализа состояния производства? Что понимается под «анализом состояния производства»? Только выезд на завод или возможны другие опции, например, проведение безвыездного контроля, путем запроса органом по сертификации документов, подтверждающих наличие на производстве действующей системы качества? Сразу стоит сказать, что в Российской Федерации и Республике Казахстан подобная схема сертификации серийно выпускаемой продукции без выезда на завод раньше существовала (схема – 3) и успешно применялась, никаких проблем с безопасностью продукции не возникало. Решение Комиссии Таможенного союза от 7 апреля 2011 г. № 621	1. В соответствии с Положением о порядке применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза, утвержденным Решением Комиссией Таможенного союза от 7 апреля 2011 года № 621 **оценка производства может быть представлена следующими основными видами:** **- анализ состояния производства** **- сертификация системы менеджмента.** Схемы сертификации **1с, 5с, 7с включают процедуру анализа состояния производства** у заявителя. **Целью проведения анализа состояния производства является проверка наличия необходимых условий для стабильного производства серийно выпускаемой продукции.** В соответствии с Соглашением о единых принципах и правилах технического регулирования в Республике Беларусь, Республике Казахстан и Российской Федерации от 18 ноября 2010 года (далее – Соглашение) **работы по оценке соответствия продукции** установленные в технических регламентах Таможенного союза (ТР ТС) **осуществляют аккредитованные органы по сертификации**, включенные в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза.

	«О...типовых схемах» прямо говорит о том, что необходимо при выборе схем сертификации учитывать «...адекватность степени доказательств соответствия и затрат на проведение оценки соответствия». Раньше в Российской Федерации и Республике Казахстан орган по сертификации – мог выбирать нужен выездной анализ или нет. Просим разъяснить, каким образом проводится анализ состояния производства?	**Аккредитацию органов по сертификации проводят уполномоченные органы** государств-членов Таможенного союза (ТС) и Единого экономического пространства (ЕЭП) в соответствии с правилами и процедурами для осуществления аккредитации в соответствии с требованиями международных стандартов. **В Российской Федерации уполномоченным органом в сфере аккредитации является Федеральная служба по аккредитации (Росаккредитация).** В соответствии с пунктом 17 Правил аккредитации органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) (утв. постановлением Правительства РФ от 19 июня 2012 года № 602), решение об аккредитации или об отказе в аккредитации заявителя принимается Росаккредитацией **на основании оценки соответствия заявителя установленным критериям аккредитации.** Критерии аккредитации органов по сертификации и требований к ним (далее – критерии), утверждены приказом Минэкономразвития России от 16 октября 2012 года № 682. В соответствии с пунктом 12.9 критерии предполагают наличие у органа по сертификации правил проведения сертификации, **включающих,** в том числе: **описание схем сертификации.** По результатам анализа состояния производства **составляется акт по форме, установленной руководящими документами органа по сертификации,** в котором указываются результаты анализа, приводятся ссылки на подтверждающие документы и материалы и который содержит выводы о способности производства **стабильно выпускать продукцию, соответствующую установленным требованиям.**

		В общем случае проведение анализа состояния производства проводится в отношении следующих объектов: средства технологического оснащения, персонал, средства измерений, документация (конструкторская, технологическая, регистрационно-учетная), инфраструктура (территория, производственные помещения, транспорт и т.п.), входной, операционный и приемочный контроли, а также маркировка готовой продукции. *Справочно:* *В Российской Федерации действует национальный стандарт Российской Федерации* ***ГОСТ Р 54293-2010*** *«Анализ состояния производства при подтверждении соответствия».* **Что касается схем сертификации 2с, 6с и 8с, то они** применяются **при наличии и заявителя сертифицированной системы менеджмента.** При применении указанных схем сертификации анализ состояния производства **не проводится**. Необходимо отметить, что в соответствии с положениями статьи 1 Соглашения **сертификат соответствия** техническим регламентам Таможенного союза - **документ, которым орган по сертификации** (оценке (подтверждению) соответствия) **удостоверяет соответствие выпускаемой в обращение продукции требованиям ТР ТС.** Также отмечаем, что согласно пункту 1 статьи 9 Соглашения **ответственность за несоблюдение требований ТР ТС, а также за**

		нарушение процедур проведения оценки (подтверждения) соответствия продукции требованиям ТР ТС устанавливается законодательством каждого государства-члена ТС и ЕЭП. Необходимо отметить, что в целях повышения эффективности реализации и практического применения технических регламентов Таможенного союза Евразийская экономическая комиссия согласовала **Программу работ по обучению** персонала в области технического регулирования в Таможенном союзе и Едином экономическом пространстве совместно с Евразийской экономической комиссией на 2014 год (далее – Программа). В Программе с учетом основных вопросов промышленности в области применения технических регламентов Таможенного союза определены мероприятия, сроки их исполнения, а также исполнители – **профильные образовательные учреждения государств-членов ТС и ЕЭП.** В целях информирования широкого круга заинтересованных лиц Программа размещена на официальном сайте Комиссии в сети Интернет в разделе «Техническое регулирование».
4	Какими документами регламентируется проведение анализа производства?	**Объекты проведения анализа состояния производства и порядок его проведения определяются в руководящих документах органа по сертификации (описание схем сертификации) и проверяются при оценке его компетентности органом по аккредитации (Росаккредитация).** *Справочно:* Приказ Минэкономразвития России от 16 октября 2012 года № 682 «Об утверждении Критериев аккредитации органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) и требований к ним»

		устанавливает требования к органам по сертификации: Орган по сертификации должен разработать Руководство по качеству, которое должно предусматривать наличие правил выполнения работ по сертификации, включающих, в том числе описание схем сертификации.
5	Каким образом учитывается сертифицированная система менеджмента качества предприятия - изготовителя и ежегодное прохождение внешнего аудита в аккредитованном органе по сертификации?	В соответствии Положением о порядке применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза (далее – Положение), утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 7 апреля 2011 г. № 621, **при подтверждении соответствия по схемам сертификации 2с, 6с, 8с и схеме декларирования 6д в состав технической документацией в обязательном порядке включается сертификат на систему менеджмента** (копия сертификата), выданный органом по сертификации систем менеджмента, включенным в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза, подтверждающий соответствие системы менеджмента требованиям, определенным в техническом регламенте Таможенного союза (ТР ТС). Согласно **Положению орган по сертификации продукции проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории и проведения анализа результатов инспекционного контроля органом по сертификации систем менеджмента** за сертифицированной системой менеджмента. При положительных результатах инспекционного контроля действие сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем

		указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации продукции принимает одно из следующих решений: - приостановить действие сертификата соответствия; - отменить действие сертификата соответствия.
6	В схемах сертификации, предусматривающих инспекционный контроль (далее – ИК) за сертифицированной продукцией, не указана периодичность проведения ИК. Нерегламентированная периодичность проведения плановых ИК, в том числе влияющая на общую стоимость всех ИК в течение срока действия сертификата, вызывает разногласия между заявителем и органом по сертификации. Также это создает почву для недобросовестной конкуренции между органом по сертификации, назначающими разные объемы работ по ИК для одной и той же группы продукции. Также это может вызвать разногласия между органом по сертификации и контролирующими его деятельность органами. Для схем сертификации 1с, 5с, 7с ИК сертифицированной продукции предусматривает испытания образцов продукции и (или) анализ состояния производства. В каких случаях при ИК могут быть проведены только испытания или только анализ состояния производства, а также в каких	Необходимо отметить, что в соответствии с положениями статьи 1 Соглашения о единых принципах и правилах технического регулирования в Республике Беларусь, Республике Казахстан и Российской Федерации от 18 ноября 2010 года (далее – Соглашение) **сертификат соответствия** техническим регламентам Таможенного союза (ТР ТС) - **документ, которым орган по сертификации** (оценке (подтверждению) соответствия) **удостоверяет соответствие выпускаемой в обращение продукции требованиям ТР ТС.** В соответствии с Соглашением в технических регламентах Таможенного союза устанавливаются в том числе **правила идентификации, формы, схемы и процедуры оценки (подтверждения) соответствия.** Процедуры оценки (подтверждения) соответствия устанавливаются в технических регламентах Таможенного союза **на основе типовых схем оценки (подтверждения) соответствия.** В соответствии с Положением о порядке применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза, утвержденным Решением Комиссии Таможенного союза от 7 апреля 2011 г. № 621, схемами **1с, 5с, 7с** установлено **проведение инспекционного контроля сертифицированной продукции**, который предусматривает испытания образцов продукции и (или) анализ состояния производства. В соответствии с требованиями, установленными техническими регламентами Таможенного союза **инспекционный контроль**

	случаях при ИК обязательны и испытания и анализ состояния производства? Нечеткий состав обязательных процедур ИК, в том числе влияющих на стоимость ИК, вызывает разногласия между заявителем и органом по сертификации. Также это может вызвать разногласия между органом по сертификации и контролирующими его деятельность органами.	**проводит орган по сертификации**, выдавший сертификат соответствия. В соответствии с Соглашением **работы по оценке соответствия продукции** установленным в ТР ТС **осуществляют аккредитованные органы по сертификации**, включенные в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза. **Аккредитацию органов по сертификации проводят уполномоченные органы** государств-членов Таможенного союза (ТС) и Единого экономического пространства (ЕЭП) в соответствии с правилами и процедурами для осуществления аккредитации в соответствии с требованиями международных стандартов. **В Российской Федерации уполномоченным органом в области аккредитации является Федеральная служба по аккредитации (Росаккредитация).** В соответствии с пунктом 17 Правил аккредитации органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) (утв. постановлением Правительства РФ от 19 июня 2012 года № 602), решение об аккредитации или об отказе в аккредитации заявителя принимается Росаккредитацией **на основании оценки соответствия заявителя установленным критериям аккредитации.** Критерии аккредитации органов по сертификации и требований к ним (далее – критерии), утверждены приказом Минэкономразвития России от 16 октября 2012 года № 682. В соответствии с пунктом 12.9 критерии предполагают наличие у органа по сертификации правил проведения сертификации, **включающих,** в том числе: **описание схем сертификации и правила проведения**

		инспекционного контроля (в случае, если инспекционный контроль предусмотрен схемой сертификации). *Справочно:* 1. В Российской Федерации с 1 сентября 2013 года введен в действие межгосударственный стандарт **ГОСТ 31815-2012. «Межгосударственный стандарт. Оценка соответствия. Порядок проведения инспекционного контроля в процедурах сертификации».** Пункт 4 ГОСТ 31815-2012 устанавливает **виды, сроки и объемы инспекционных проверок.** 2. **Примеры проведения инспекционного контроля в рамках схем сертификации установлены в международном стандарте ISO/IEC 17067** «**Оценка соответствия. Основы сертификации продукции и руководящие указания, касающиеся схем сертификации продукции».** Также хотелось бы отметить, что в целях повышения эффективности реализации и практического применения технических регламентов Таможенного союза Евразийская экономическая комиссия согласовала **Программу работ по обучению персонала в области технического регулирования в ТС и ЕЭП совместно с ЕЭК** на 2014 год (далее – Программа). В Программе с учетом основных вопросов промышленности в области применения технических регламентов Таможенного союза **определены** мероприятия, сроки их исполнения, а также исполнители – **профильные образовательные учреждения государств-членов ТС и ЕЭП**. В целях информирования широкого круга заинтересованных лиц Программа размещена на официальном сайте Комиссии в сети Интернет в разделе «Техническое регулирование».

		Справочно: **В Республике Казахстан** Постановлением Правительства Республики Казахстан от 4 февраля 2008 г. № 90 «Об утверждении технического регламента «Процедуры подтверждения соответствия» установлено, что **инспекционный контроль осуществляет орган, выдавший сертификат**. Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией проводится (если это предусмотрено схемой сертификации) в течение всего срока действия сертификата не реже одного раза в год в форме **периодических** и **внеплановых** проверок, включающих испытания образцов продукции и другие проверки, необходимые для подтверждения, что реализуемая продукция продолжает соответствовать установленным требованиям, подтвержденным при сертификации. **Периодичность инспекционного контроля определяет орган, выдавший сертификат соответствия.** **В Республике Беларусь** Главой 6.2 технического кодекса Госстандарта Республики Беларусь от 30 апреля 2012 г. № 23 «Национальная система подтверждения соответствия Республики Беларусь. Сертификация продукции. Основные положения» (ТКП 5.1.02-2012) установлено, что в течение всего срока действия сертификата соответствия орган по сертификации, выдавший сертификат соответствия, осуществляет инспекционный контроль за сертифицированной продукцией (если предусмотрено схемой сертификации) с целью контроля соответствия сертифицированной продукции требованиям технических нормативных правовых актов (ТНПА). **Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией может быть плановым и внеплановым.** **Плановый инспекционный контроль за сертифицированной**

		продукцией проводится не реже одного раза в год, если иное не установлено в процедуре сертификации групп однородной продукции, по программе, разработанной органом по сертификации, определяющей объем инспекционного контроля.
7	Какими документами регламентируется порядок проведения инспекционного аудита органом по сертификации?	В соответствии с Положением о порядке применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза (далее – Положение), утвержденным Решением Комиссии Таможенного союза от 7 апреля 2011 № 621, инспекционный контроль предусмотрен при проведении сертификации по схемам **1с, 2с, 5с, 6с, 7с и 8с.** Согласно пункту 15 Положения инспекционный контроль проводится только в рамках сертификации и может включать: испытания образцов сертифицированной продукции; анализ состояния производства; инспекционный контроль сертифицированной системы менеджмента. **Правила проведения инспекционного контроля за сертифицированной продукции определяются органом по сертификации в его руководящих документах и проверяются при его аккредитации.** *Справочно:* В соответствии с пунктом 12.9 **Критериев** аккредитации органов по сертификации и требований к ним, утвержденных приказом Минэкономразвития России от 16 октября 2012 года № 682 предполагается наличие у органа по сертификации правил проведения сертификации, **включающих** в том числе: **правила проведения инспекционного контроля (в случае, если инспекционный контроль предусмотрен схемой сертификации).**

8	1. Почему в техническом регламенте Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011) выбраны самые жёсткие схемы подтверждения соответствия (1С) для серийно выпускаемой продукции применительно к низковольтному оборудованию? 2. Статья 7. п. 2. Низковольтное оборудование, включенное в Перечень, приведенный в приложении к техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011), подлежит подтверждению соответствия в форме сертификации (схемы 1с, 3с, 4с). Ввоз малых партий продукции. Автор вопроса предлагает добавить схему 9С. Выдача сертификата соответствия на партию продукции ограниченного объема, поставляемой иностранным изготовителем или для сложной продукции, предназначенной для оснащения предприятий на территории Таможенного союза, на основе анализа технической документации. 3. Невозможно ввести единичные изделия без испытаний. Отсутствует схема 9с. Это приводит	В соответствии с пунктом 5 Положения о порядке применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия в технических регламентах Таможенного союза, утвержденного Решением Комиссией Таможенного союза от 7 апреля 2011 г. № 621, выбор форм и схем оценки соответствия должен осуществляться с учетом суммарного риска от недостоверной оценки соответствия и вреда от применения продукции, прошедшей оценку соответствия. **При выборе форм и схем необходимо учитывать следующие основные факторы:** степень потенциальной опасности продукции; чувствительность заданных показателей к изменению производственных и (или) эксплуатационных факторов; статус заявителя (изготовитель, уполномоченное изготовителем лицо, продавец, поставщик); адекватность степени доказательств соответствия и затрат на проведение оценки соответствия целям технического регламента Таможенного союза. **Дополнительно сообщаем, что изменения в принятые технические регламенты Таможенного союза вносятся в порядке, установленном Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 20.06.2012 № 48 «О Положении о порядке разработки, принятия, внесения изменений и отмены технического регламента Таможенного союза».**

	к махинациям. Как ввозить дорогостоящую (сотни тысяч долларов) и высокотехнологическую продукцию (промышленные компьютеры), если ее ввозят не больше нескольких единиц в год? Пример. Дизайнерская компания ввозит эксклюзивную гидромассажную ванну, которая стоит сто тысяч евро. По текущим правилам необходимо данную ванну везти в лабораторию, где ее необходимо распаковать и провести испытания на технический регламент Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011) и технический регламент Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР 020/2011) и после таких операций кто купит такую ванну? Более часто встречающийся вариант. Ввозят в единственном экземпляре шкаф управления или панели управления. Доказать, что это запасные части импортер не может. Нужно проводить испытания и прочие процедуры, нередко проводятся разрушающие испытания. При этом данное оборудование попадает не в бытовую эксплуатацию, а на предприятие, где эксплуатируется обученным персоналом. Зачем значительные дополнительные финансовые затраты, хотя Поставщик по Законодательству	

	несет ответственность за безопасность продукции? Как можно провести испытания на крупном оборудовании, которое ввозят в разобранном виде, и испытать его можно исключительно после монтажа! А сертификат требует таможня? Как поставлять такую продукцию? Автор вопроса предлагает ввести схему сертификации 9С.	
9	Решением Коллегии Евразийской экономической комиссии от 25 декабря 2012 г. № 293 (далее – Решение) утверждены единая форма сертификата соответствия и декларации о соответствии техническим регламентам Таможенного союза и правила их оформления (далее – Единые формы, Правила). Пунктом 8 Решения установлено, что внесение сведений в сертификаты и декларации, не предусмотренных Правилами оформления сертификата и декларации, а также сокращение слов и любое исправление текста не допускаются. Почему нельзя использовать общепринятые сокращения слов? Например «г.» вместо «город».	В Единых формах сертификата соответствия и декларации о соответствии **допускается использование общепринятых сокращений.** Общепринятые сокращения можно охарактеризовать как символы, буквы, слова, устоявшиеся в науке, практике, учебном предмете, не являющие сокращенными официальными названиями. Перечень сокращенных официальных наименований представлен в нормативных правовых актах государств – членов Таможенного союза и Единого экономического пространства.
10	Единая форма декларации о соответствии техническим регламентам Таможенного союза и	Подпунктом «з» пункта 4 раздела II Единой формы декларации о соответствии требованиям технического регламента Таможенного

	правила ее заполнения не предполагают возможности подписания такой декларации уполномоченным представителем руководителя организации (по доверенности). В крупных компаниях с широкой линейкой продукции обеспечить подписание деклараций исключительно руководителем организации невозможно. Может ли лицо, действующее по доверенности от руководителя организации, являться подписантом декларации о соответствии требованиям технических регламентов Таможенного союза? До вступления в силу Решения Коллегии Евразийской экономической комиссии от 25 декабря 2012 г. № 293 на национальном уровне была предусмотрена возможность принятия декларации о соответствии сотрудником организации - заявителя, обладающим соответствующими полномочиями (по доверенности).	союза, утвержденной Решением Коллегии Евразийской экономической комиссии от 25 декабря 2012 г. № 293, установлено, что в поле 8 декларации о соответствии указывается печать заявителя (для физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя, – при ее наличии), **подпись, инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя** (для физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя, – инициалы и фамилия). Сообщаем также, что **вопросы передачи права подписи декларации о соответствии иному должностному лицу, не являющемуся руководителем организации, регулируются законодательством государств-членов** Таможенного союза (ТС) и Единого экономического пространства (ЕЭП). Также отмечаем, что согласно пункту 1 статьи 9 Соглашения о единых принципах и правилах технического регулирования в Республике Беларусь, Республике Казахстан и Российской Федерации от 18 ноября 2010 года **ответственность** за **несоблюдение требований технических регламентов Таможенного союза, а также за нарушение процедур проведения оценки (подтверждения) соответствия** продукции требованиям технических регламентов Таможенного союза **устанавливается законодательством каждого государства – члена ТС и ЕЭП.**
11	Согласно пункту 5 раздела II Единой формы сертификата соответствия, утвержденного Решением Коллегии Евразийской экономической комиссии от 25 декабря 2012 г. № 293, все поля сертификата соответствия	В поле 12 сертификата соответствия указываются условия и сроки хранения продукции, срок службы (годности) и при необходимости иная информация, идентифицирующая продукцию. Требования по необходимости установления сроков хранения и срок службы (годности) продукции устанавливаются в технических

	должны быть заполнены. 1. Можно ли не заполнять поле 12 сертификата соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза? Допускается поле 12 не заполнять при отсутствии информации? 2. Можно ли не указывать срок хранения для продукции Электроники, Электротехники и Машин и Оборудования? Проблема в указании сроков хранения в п.12 для электро - бытовой техники, т.к. этот параметр не является необходимым. Он необходим для пищевой продукции.	регламентах Таможенного союза (ТР ТС). В случае если сроки хранения, срок службы (годности) ТР ТС **не установлены, то информация об этом указывается в поле 12 сертификата соответствия в качестве иной информации, идентифицирующей продукцию.**
12	В соответствии с абзацем 4 пункта 6 «з» раздела II Единой формы сертификата соответствия, утвержденного Решением Коллегии Евразийской экономической комиссии от 25 декабря 2012 г. № 293, наименование и реквизиты документа, в соответствии с которыми изготовлена продукция (технический регламент, стандарт, стандарт организации, технические условия (при наличии) или иной нормативный документ). Можно ли не указывать номер нормативного документа при его отсутствии? Продукция иностранного производителя изготавливается в соответствии с его конструкторской документацией, и она не будет	В технических регламентах Таможенного союза установлено, что **в состав доказательственных материалов включается в том числе и документ, в соответствии с которым изготовлена продукция**. Например, технические регламенты Таможенного союза: *«О безопасности игрушек» (ТР ТС 008/2011),* *«О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011),* *«О безопасности маломерных судов» (ТР ТС 026/2012),* *«О безопасности мяса и мясной продукции» (ТР ТС 034/2013).* Обращаем внимание, что в соответствии с требованиями международных стандартов, устанавливающих требования к органам по сертификации, **органы по сертификации должны соблюдать в том числе требование к обеспечению конфиденциальности информации, полученной в ходе деятельности по сертификации.** В сертификате соответствия требуется **указать только наименование и реквизиты документа, в соответствии с которыми**

	афиширована. Нормативный документ на импортную технику отсутствует в принципе.	**изготовлена продукция.** Таким образом, указание требуемых сведений не затрагивает вопросы коммерческой тайны заявителя и конфиденциальности.
13	В каждом техническом регламенте Таможенного союза содержится требование о необходимости соответствия продукции всем другим распространяющимся на нее техническим регламентам Таможенного союза. Как должен действовать орган по сертификации, если заявитель подает заявку на подтверждение соответствия только одному из нескольких распространяющихся на данную продукцию технических регламентов Таможенного союза: - может ли орган по сертификации выдавать на каждый такой технический регламент Таможенного союза отдельный сертификат (регистрировать отдельную декларацию)? - должен ли орган по сертификации в качестве обязательных оснований выдачи отдельного сертификата (регистрации отдельной декларации) соответствия одному техническому регламенту Таможенного союза требовать от заявителя доказательства соответствия его продукции другим техническим регламентам Таможенного союза? Если да, то как органу по сертификации определить сертификат (или	В случаях, если на **одну и ту же продукцию распространяется действие двух или более технических регламентов** Таможенного союза (ТР ТС), **и формы обязательного подтверждения соответствия такой продукции, установленные** в ТР ТС **одинаковые**, то в отношении такой продукции оформляется сертификат соответствия **или** декларация о соответствии, в которой указываются технические регламенты Таможенного союза, которым соответствует такая продукция. *(полем 10 «соответствует требованиям» в сертификате соответствия и полем 4 «соответствует требованиям» в декларации о соответствии Единых форм предусмотрена возможность указания нескольких ТР ТС, обязательным требованиям которых соответствует продукция).* Отмечаем, что в соответствии с требованиями международных стандартов, устанавливающих требования к органам по сертификации продукции (ИСО/МЭК 17065), а также в соответствии с Положением о порядке применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия, утвержденным Решением Комиссией Таможенного союза от 7 апреля 2011 г. № 621, **орган по сертификации должен принять решение по заявке после проведенного анализа заявки и документов, представленных заявителем. Анализ проводится на предмет достаточности представленной информации для проведения работ по сертификации согласно соответствующей схеме сертификации.**

	декларация) соответствия какому из этих технических регламентов Таможенного союза должны быть первичными для такой продукции? Неопределенность в возможности и порядке выдачи отдельных сертификатов (регистрации отдельных деклараций) соответствия продукции, на которую распространяется действие нескольких технических регламентов Таможенного союза, вызывает разногласия между заявителем и органом по сертификации. Также это может вызвать разногласия между органом по сертификации и контролирующими его деятельность органами. Требуется официальное разъяснение Евразийской экономической комиссии о порядке выдачи сертификатов (регистрации деклараций) соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза, если на заявляемую продукцию распространяется действие нескольких технических регламентов Таможенного союза.	В ином случае орган по сертификации имеет возможность отказать заявителю в принятии заявки на проведение работ по сертификации. Необходимо также отметить, что согласно Соглашению о единых принципах и правилах технического регулирования в Республике Беларусь, Республике Казахстан и Российской Федерации от 18 ноября 2010 года **сертификат соответствия** техническим регламентам Таможенного союза – **это документ, которым орган по сертификации удостоверяет соответствие выпускаемой в обращение продукции требованиям ТР ТС.**
14	В соответствии с Решением Коллегии Евразийской экономической комиссии № 293 (пункт 6д) в поле 5 сертификата соответствия указывается полное наименование органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия, его место нахождения, в том	**В целях выполнения органом по сертификации своих функций и своевременного принятия органом по сертификации соответствующих решений** в случае **поступления в орган по сертификации обоснованных претензий к сертифицированной продукции** в том числе в части создания продукцией реальной угрозы: жизни и (или) здоровью человека, имуществу, окружающей среде,

	числе фактический адрес, телефон, факс, адрес электронной почты, регистрационный номер и дата регистрации аттестата аккредитации органа по сертификации, а также наименование органа по аккредитации, выдавшего аттестат аккредитации; Можно ли в поле 5 не указывать факс, если его нет? Как правильно заполнять поле 5? Просто ничего не писать про факс или все-таки что-то вписывать? Например, писать фразу «факс у организации отсутствует».	жизни и (или) здоровью животных и растений, а также в части введения в заблуждение потребителей, **и доведения этих сведений до органа по сертификации, органу по сертификации необходимо иметь механизмы оперативного получения указанной информации.** В поле 5 сертификата соответствия **приведен перечень всех сведений, позволяющих заинтересованным лицам применять оперативные формы коммуникации с органом по сертификации.** *Справочно*: Необходимо отметить, что в соответствии с требованиями международного стандарта устанавливающего требования к органам по сертификации продукции (в РФ действует ГОСТ Р ИСО/МЭК 17065) **орган по сертификации должен иметь в том числе ресурсы, необходимые для осуществления своей деятельности.** **Орган по сертификации должен принимать решения по жалобам и во всех возможных случаях уведомлять заявителя о результатах рассмотрения жалоб.**
15	Согласно Решению в декларации о соответствии проставляется код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Таможенного союза (ТН ВЭД). Между тем, ранее в сертификатах и декларациях о соответствии указывался также код Общероссийского классификатора продукции (ОКП 005-93), основанного на иных подходах и предусматривающего другие принципы систематизации, что важно при реализации продукции на территории	Общероссийский классификатор продукции (далее - ОКП), утвержденный Постановлением Госстандарта России от 30 декабря 1993 г. № 301, входит в состав Единой системы классификации и кодирования технико-экономической и социальной информации (ЕСКК) Российской Федерации **и не применяется в Республике Беларусь и Республике Казахстан.** В технических регламентах приведены идентификационные признаки продукции, в соответствии с которыми она может быть отнесена к области применения того или иного технического регламента Таможенного союза. Обращаем внимание, что в **поле 6** декларации о соответствии

	Российской Федерации. С этим связан вопрос: не следует ли предусмотреть в декларации указание наряду с кодом ТН ВЭД также кода государства - члена Таможенного союза, где продукт произведен?	указываются условия и сроки хранения продукции, срок службы (годности) и **при необходимости иная информация, идентифицирующая продукцию.**
16	Пункт 4 Бланки заполняются на русском языке с использованием электронных печатающих устройств. При необходимости наименование изготовителя, его место нахождения, в том числе фактический адрес (кроме наименования государства), и сведения о продукции (тип, марка, модель, артикул продукции и др.) могут быть указаны с использованием букв латинского алфавита. Можно ли указывать заявителя тоже с помощью букв латинского алфавита?	В соответствии с Правилами оформления сертификата соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза (утв. Решением Коллегии Евразийской экономической комиссии от 25 декабря 2012 г. № 293) бланки **заполняются на русском языке** с использованием электронных печатающих устройств. При необходимости **только** наименование **изготовителя**, его место нахождения, в том числе фактический адрес (кроме наименования государства), и сведения о продукции (тип, марка, модель, артикул продукции и др**.) могут быть указаны с использованием букв латинского алфавита.** Оборотная сторона сертификата соответствия может заполняться на языке одного из государств - членов Таможенного союза (ТС) и Единого экономического пространства (ЕЭП) в порядке, предусмотренном настоящими правилами. **Указанные требования направлены, в том числе, на реализацию национальных законов о защите прав потребителей государств-членов ТС и ЕЭП, положениями которых предусмотрено указание информации на русском языке или на языке одного из государств – членов ТС и ЕЭП.**
17	Пункт 6 е) раздела II Единой формы	В случае если заявителем является иностранный изготовитель, в поле

	сертификата соответствия, утвержденного Решением Коллегии Евразийской экономической комиссии от 25 декабря 2012 г. № 293, в поле 6 сертификата соответствия указывается полное наименование заявителя, включая сведения о государственной регистрации юридического лица или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя, место нахождения, в том числе фактический адрес, – для юридического лица или место жительства – для физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя, а также телефон, факс, адрес электронной почты. Какие сведения о государственной регистрации указывать, в случае если заявитель – иностранный изготовитель и у него нет сведений о регистрации юридического лица?	6 сертификата соответствия указываются **сведения о государственной регистрации** изготовителя в качестве юридического лица или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя, **в соответствии с законодательством государства, на территории которого зарегистрирован изготовитель**.
18	Какими документами регламентируется организация и проведение сертификационных испытаний продукции на территории предприятия - изготовителя в присутствии представителя аккредитованной испытательной лаборатории, если продукцию экономически нецелесообразно транспортировать?	В соответствии с пунктом 1 статьи 8 Соглашения о единых принципах и правилах технического регулирования в Республике Беларусь, Республике Казахстан и Российской Федерации от 18 ноября 2010 года (далее – Соглашение) работы по оценке (подтверждению) соответствия продукции установленным в техническом регламенте Таможенного союза требованиям в рамках Таможенного союза **осуществляют аккредитованные органы по сертификации и испытательные лаборатории (центры), включенные в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий**

		(центров) Таможенного союза. Согласно пункту 3 статьи 6 Соглашения в целях проведения исследований (испытаний) и измерений при оценке (подтверждении) соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза **Комиссия утверждает перечень международных и региональных стандартов,** а в случае их отсутствия - национальных (государственных) стандартов, **содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований принятого технического регламента Таможенного союза и осуществления оценки (подтверждения) соответствия продукции.** **Порядок организации и проведения сертификационных испытаний определяются в руководящих документах органа по сертификации (испытательной лаборатории) и проверяется при оценке их компетентности органом по аккредитации.** ***Справочно:*** *Приказом Минэкономразвития России от 16 октября 2012 г. № 682 «Об утверждении Критериев аккредитации органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) и требований к ним» утверждены критерии аккредитации испытательных лабораторий (центров).*
19	Отсутствует четкое правило о сроке действия сертификата, выпущенного на серийное производство. Сертификат, формально закончившийся через 5 лет (стандартный срок действия сертификата), должен быть действителен для продукции,	Согласно пункту 1 статьи 7 Соглашения о единых принципах и правилах технического регулирования в Республике Беларусь, Республике Казахстан и Российской Федерации от 18 ноября 2010 года продукция, в отношении которой принят технический регламент (технические регламенты) Таможенного союза, выпускается в обращение на таможенной территории Таможенного союза при

	которая ещё находится в розничной сети (и была произведена в период действия сертификата) до конца срока службы такой продукции. Так было в правилах сертификации в ГОСТ Р. Вопрос: что делать с продукцией, для которой закончился срок действия сертификата на серийное производство, но данная продукция была выпущена в обращение в период действия данного сертификата и еще долгое время будет находится в магазинах?	условии, что она прошла необходимые процедуры оценки (подтверждения) соответствия, установленные техническим регламентом (техническими регламентами) Таможенного союза. Таким образом, продукция выпускается в обращение на территории Таможенного союза в период действия документа об оценке соответствия. Согласно единым формам сертификата соответствия и декларации о соответствии, утвержденным Решением Коллегии Евразийской экономической комиссии от 25 декабря 2012 г. № 293, в поле 12 сертификата и в поле 6 декларации соответственно указываются условия и сроки хранения продукции, срок службы (годности). Учитывая изложенное, **продукция, выпущенная в обращение на территории Таможенного союза и Единого экономического пространства в период действия документа об оценке соответствия может обращаться в течение срока службы (годности) такой продукции, указанного в документе об оценке соответствия.**
20	В техническом регламенте Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011) по всему тексту статьи 7: Изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо). Необходимо уточнить круг лиц, которые могут быть заявителями для схемы сертификации 1с, при иностранном изготовителе.	В соответствии с абзацем 2 пункта 1 статьи 7 технического регламента Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011), утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 16 августа 2011 г. № 768, (далее – ТР ТС 004/2011) подтверждение соответствия низковольтного оборудования осуществляется по схемам в соответствии с Положением о порядке применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия в технических регламентах Таможенного союза (далее – Положение), утвержденным Решением Комиссией Таможенного союза от 7 апреля 2011 года № 621. Согласно пункту 2 статьи 7 ТР ТС 004/2011 низковольтное оборудование, включенное в Перечень, приведенный в приложении к

		ТР ТС 004/2011, подлежит подтверждению соответствия в форме сертификации (схемы 1с, 3с, 4с). Типовыми схемами сертификации, приведенными в приложении В к Положению, установлено, что заявителем на сертификацию могут быть: **по схеме 1с – изготовитель, в том числе иностранный, при наличии уполномоченного изготовителем лица на территории Таможенного союза (резидент Таможенного союза);** по схемам 3с и 4с – продавец (поставщик), изготовитель, в том числе иностранный.
21	Непонятно зачем при подаче заявления в орган по сертификации на сертификацию продукции заявитель должен предоставить перечень стандартов, требованиям которых должно соответствовать данное оборудование из Перечня стандартов. Кто согласно требованиям регламентов является экспертом по сертификации и должен определять стандарты для сертификации продукции – заявитель или эксперт из органа по сертификации? (технический регламент Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011) и технический регламент Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011) – статья 7, пункт 5 технический регламент Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011) – статья 8, пункт 10).	В соответствии с Соглашением о единых принципах и правилах технического регулирования в Республике Беларусь, Республике Казахстан и Российской Федерации от 18 ноября 2010 года в целях выполнения требований технического регламента Таможенного союза Комиссия утверждает перечень стандартов, в **результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований принятого технического регламента Таможенного союза (далее – перечень стандартов).** **Неприменение стандартов**, включенных в перечень стандартов, **не может рассматриваться как несоблюдение требований технических регламентов** Таможенного союза. **В соответствии с требованиями** ТР ТС 004/2011, ТР ТС 020/2011 и ТР ТС 010/2011 **заявитель формирует комплект документов, включающий перечень стандартов, требованиям которых должна соответствовать продукция** (п. 10, статьи 8 ТР ТС 010/2011), **и предоставляет его органу по сертификации**, который организует проведение испытаний образцов на соответствие стандартам из перечня стандартов (п. 5 статьи 7 ТР ТС 004/2011 и ТР ТС 020/2011).

22	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013). Какая схема подтверждения соответствия должна применяться в отношении элементов оборудования и комплектующих изделий 3-й и 4-й категории?	Сертификация проводится в отношении оборудования 3-й и 4-й категорий. В соответствии с пунктом 52 технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) сертификация оборудования осуществляется по схемам 1с, 3с, 4с и 7с. **Кроме того, в отношении оборудования 3-й и 4-й категории, доизготовление которого с использованием неразъемных соединений осуществляется по месту эксплуатации, может применяться схема декларирования 5д.** *Справочно:* В соответствии с подпунктом д) пункта 46 части VI ТР ТС 032/2013 **схема 5д** применяется в отношении оборудования 1-й, 2-й, 3-й и 4-й категорий, доизготовление которого с использованием неразъемных соединений осуществляется по месту эксплуатации в следующих случаях: невозможно проведение испытаний в полном объеме до установки оборудования на месте его эксплуатации; при разработке (проектировании) и изготовлении (производстве) оборудования не применялись стандарты, указанные в пункте 36 технического регламента, в том числе для инновационного оборудования. При применении схемы 5д заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 45 технического регламента, осуществляет производственный контроль и принимает меры для того, чтобы процесс производства обеспечивал соответствие оборудования требованиям технического регламента, и направляет в орган по сертификации заявку на проведение исследования типа оборудования.

		Орган по сертификации проводит исследование типа оборудования с учетом полученных от заявителя документов. В случае если заявитель не применял стандарты, указанные в пункте 36 технического регламента, орган по сертификации оценивает возможность замены требований этих стандартов заявленными требованиями. Исследование типа оборудования в зависимости от представленных заявителем документов проводится одним из следующих способов: исследование образца как представителя всего производимого впоследствии оборудования; изучение представленных документов, испытание образца или основных (критических) составных частей оборудования; оформление и выдача заявителю органом по сертификации при положительных результатах исследований типа оборудования сертификата на тип оборудования по единой форме, утверждаемой решением Евразийской экономической комиссии. Содержащиеся в нем заявленные требования к оборудованию, признанные достаточным доказательством соответствия оборудования требованиям технического регламента, используются при проверках соблюдения требований технического регламента, проводимых органами государственного контроля (надзора); заявитель принимает декларацию о соответствии и осуществляет ее регистрацию в установленном порядке. Сертификат на тип является неотъемлемой частью доказательной базы для принятия декларации о соответствии требованиям ТР ТС 032/2013, а не самостоятельным документом, подтверждающим соответствие продукции.
23	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»	1. В пункте 2 статьи 10 технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011) указано, что

	(ТР ТС 010/2011). Пункт 2 статьи 10 предусматривает наличие сертификата соответствия, декларации о соответствии или протоколов испытаний на сырьё, материалы, комплектующие изделия – если они определяют безопасность конечного изделия, подлежащего подтверждению соответствия. Однако, документы, указанные в пункте 10 статьи 8, комплект которых используется в качестве доказательных материалов для принятия декларации о соответствии на основе собственных доказательств или при сертификации, относятся к случаю подтверждения соответствия машин и/или оборудования. Указания на документы, комплект которых необходим для сертификации или декларирования вышеупомянутых сырья, материалов, комплектующих изделий, в тексте технического регламента отсутствуют. Не определена процедура отнесения вышеупомянутых сырья, материалов, комплектующих изделий к влияющим или не влияющим на безопасность конечного изделия. В статье 2 определение понятия «протокол испытаний» не приведено.	в качестве условий применения комплекта документов, который формирует заявитель и которые подтверждают соответствие требованиям безопасности ТР ТС 010/2011 (далее – комплект документов), **могут рассматриваться сертификаты соответствия, декларации о соответствии или протоколы испытаний на сырье, материалы, комплектующие изделия – если они определяют безопасность конечного изделия, подлежащего подтверждению соответствия.** **Сертификаты** соответствия **на материалы и комплектующие** изделия или протоколы их испытаний (при наличии) **входят в комплект документов.** 2. Подпунктом 1 пункта 2 статьи 10 ТР ТС 010/2011 установлено **наличие в протоколах испытаний значений показателей, подтверждающих соответствие всем требованиям, установленным в ТР ТС 010/2011,** распространяющимся на конкретную заявленную продукцию. *Справочно*: ГОСТ ИСО/МЭК 17025-2009 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий» (подпункты 5.10.2 и 5.10.3) установлено, что должен содержать протокол испытаний: a) наименование документа; b) наименование и адрес лаборатории, а также место проведения испытаний, если оно не находится по адресу лаборатории; c) уникальную идентификацию протокола испытаний d) наименование и адрес заказчика; e) идентификацию используемого метода/методики; f) описание, состояние и однозначную идентификацию объекта

		(объектов) испытаний; g) дату получения объекта (объектов), подлежащего(их) испытаниям, а также дату(ы) проведения испытаний; h) ссылку на план и методы отбора образцов, используемые лабораторией; i) результаты испытаний с указанием (при необходимости) единиц измерений; j) имя, должность и подпись лица (лиц), утвердившего(их) протокол; k) при необходимости указание на то, что результаты относятся только к объектам (образцам), прошедшим испытания или калибровку.
24	Допускается ли в соответствии с Решением Коллегии Евразийской экономической комиссии от 15.10.2013 г. № 218 производство и выпуск в обращение на территории Таможенного союза до 01.08.2015 г. продукции, подлежащей подтверждению соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013), при наличии на неё сертификатов соответствия по техническому регламенту «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011) (постановление Правительства Российской Федерации от 15.09.2009 г. № 753)?	Согласно подпункту «в» пункта 1 Решения Коллегии Евразийской экономической комиссии от 15 октября 2013 г. № 218 «О порядке введения в действие технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)» **до 1 августа 2015 года допускаются производство и выпуск в обращение на таможенной территории Таможенного союза продукции в соответствии с обязательными требованиями, ранее установленными нормативными правовыми актами, составляющими договорно-правовую базу Таможенного союза (ТС) и Единого экономического пространства (ЕЭП), или законодательством государства-члена, при наличии документов об оценке (подтверждении) соответствия продукции указанным обязательным требованиям, выданных или принятых до дня вступления в ТР ТС 032/2013**. Продукция маркируется национальным знаком соответствия (знаком обращения на рынке) в соответствии с законодательством государства-члена ТС и ЕЭП. Маркировка такой продукции единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов ТС и ЕЭП не допускается.

25	С 1 февраля 2014 года вступил в силу технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013), принятый Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 02.07.2013 г. № 41. Вызовет ли вступление в силу нового технического регламента сокращение срока действия существующего сертификата, или этим устанавливается необходимость подтвердить соответствие наших сосудов и аппаратов требованиям нового технического регламента до 01.02.2014 г.? Какие нормативные документы перестают действовать с вступлением в силу с 01.02.2014 г. технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)?	В соответствии с пунктом 3 статьи 5 Соглашения о единых принципах и правилах технического регулирования в Республике Беларусь, Республике Казахстан и Российской Федерации от 18 ноября 2010 года **со дня вступления в силу технического регламента Таможенного союза** на территориях государств – членов Таможенного союза (ТС) и Единого экономического пространства (ЕЭП) **соответствующие обязательные требования, установленные законодательствами государств-членов ТС и ЕЭП, не применяются.** В соответствии с пунктом 5 раздела III технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (далее – ТР ТС 032/2013), утвержденного Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 2 июля 2013 г. № 41, оборудование, работающее под избыточным давлением, впервые выпускаемое в обращение и предназначенное для применения на таможенной территории Таможенного союза, (далее – оборудование) выпускается в обращение на рынке при его соответствии ТР ТС 032/2013 и другим техническим регламентам Таможенного союза, действие которых распространяется на данное оборудование, и при условии, что оно прошло оценку (подтверждение) соответствия согласно разделу VI ТР ТС 032/2013 и другим техническим регламентам Таможенного союза, действие которых на него распространяется. Одновременно сообщаем, что пунктом 1 Решения Коллегии Евразийской экономической комиссии от 15 октября 2013 г. № 218 «О порядке введения в действие технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)» установлено, что: а) **документы** об оценке (подтверждении) соответствия

		обязательным требованиям, установленным нормативными правовыми актами, составляющими договорно-правовую базу ТС и ЕЭП, или законодательством государства – члена ТС и ЕЭП, выданные или принятые в отношении продукции, являющейся объектом технического регулирования ТР ТС 032/2013, до дня вступления в силу ТР ТС 032/2013, **действительны до окончания срока их действия, но не позднее 1 августа 2015 года.** Со дня вступления в силу ТР ТС 032/2013 выдача или принятие документов об оценке (подтверждении) соответствия продукции обязательным требованиям, ранее установленным нормативными правовыми актами, составляющими договорно-правовую базу ТС и ЕЭП, или законодательством государства-члена ТС и ЕЭП, не допускается.
26	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности колесных транспортных средств» (ТР ТС 018/2011), п.20, п.21, п.116 (Приложение 10). Максимальное количество шипов на погонный метр протектора – 60 шт. Требование применяется к шинам, изготовленным после 1 января 2016 г. Допустимо использование шин с большим количеством шипов, если результаты испытаний, проведенных независимой аккредитованной испытательной лабораторией, подтвердят, что такие шины не вызывают больший износ дорожного покрытия, чем шины, соответствующие установленному требованию к количеству шипов, и при этом не ухудшаются	Соглашением о единых принципах и правилах технического регулирования в Республике Беларусь, Республике Казахстан и Российской Федерации от 18 ноября 2010 года установлено, что работы по оценке (подтверждению) соответствия продукции установленным в техническом регламенте Таможенного союза **проводят органы по сертификации и испытательные лаборатории, включенные в Единый реестр** органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) **Таможенного союза, аккредитованные уполномоченными органами государств-членов Таможенного союза (ТС) и Единого экономического пространства (ЕЭП).** Уполномоченными органами, осуществляющими аккредитацию в национальных системах аккредитации в государствах – членах ТС и ЕЭП являются: **РФ** – Росаккредитация; **РБ** – Белорусский государственный центр аккредитации;

	сцепные свойства. В каком органе должна быть аккредитована лаборатория? Судя по существу проводимых испытания это должна быть совместная лаборатория со специалистами разного направления: с одной стороны испытатели шин (сцепные свойства), с другой – дорожники (износ дорожного покрытия). Какие лаборатории в Российской Федерации и на территории Таможенного союза удовлетворяют данному требованию? Или это лаборатории за рубежом?	**РК** – Национальный центр аккредитации Республики Казахстан. В настоящее время от государств-членов ТС и ЕЭП в Единый реестр органов по сертификации (ОС) и испытательных лабораторий (центров) (ИЛ) Таможенного союза ТР ТС «О безопасности колесных транспортных средств» включены: Российская Федерация : **4** ОС и **16** ИЛ Республика Беларусь **0** ОС и **3** ИЛ, Республика Казахстан: **0** ОС и **0** ИЛ. Необходимо отметить, что технический регламент «О безопасности колесных транспортных средств» вступает в силу с 1 января 2015 года.
27	Стандарты из перечней к техническому регламенту Таможенного союза отсутствуют в открытом доступе. Нормативные требования, предъявляемые к продукции, подпадающей под действие технического регламента Таможенного союза, должны быть прозрачными и общедоступными для всех субъектов технического регулирования. Представляется целесообразным, чтобы стандарты из данных перечней были размещены в открытом доступе и поддерживались в актуализированном состоянии точно так же, как и сами технические регламенты Таможенного союза. Разместить на официальном ресурсе Евразийской экономической комиссии все	В соответствии с Положением о порядке разработки и утверждения перечней международных и региональных стандартов, а в случае их отсутствия - национальных (государственных) стандартов государств - членов Таможенного союза, обеспечивающих соблюдение требований технического регламента Таможенного союза и необходимых для осуществления оценки (подтверждения) соответствия продукции, утвержденным Решением Коллегии Евразийской экономической комиссии от 25 декабря 2013 г. № 306, уполномоченный орган по стандартизации государства-члена Таможенного союза (ТС) и Единого экономического пространства (ЕЭП), национальные (государственные) стандарты которого включены в перечень стандартов, должен обеспечить уполномоченные органы по стандартизации других государств-членов ТС и ЕЭП официальными экземплярами данных национальных (государственных) стандартов на русском языке в электронном виде. Тексты межгосударственных стандартов размещены на сайте

	стандарты из соответствующих перечней к соответствующим техническим регламентам Таможенного союза.	Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации Содружества Независимых Государств. В соответствии с Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании» национальный орган Российской Федерации по стандартизации (Росстандарт) обеспечивает в информационной системе общего пользования доступ на безвозмездной основе к документам в области стандартизации, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований принятых технических регламентов или которые содержат правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения принятых технических регламентов и осуществления оценки соответствия, за исключением случаев, предусмотренных пунктом 9 статьи 44 настоящего Федерального закона, согласно которому в случаях, если лицензионными договорами с иностранными правообладателями, а также международными соглашениями и иными нормами международного права предусматриваются возмездность и (или) недопустимость предоставления открытого доступа к документам в области стандартизации, национальный орган по стандартизации организует официальное опубликование в печатном издании федерального органа исполнительной власти по техническому регулированию и размещение в информационной системе общего пользования в электронно-цифровой форме сведений о размере платы за предоставление соответствующих документов и правил их распространения. Нормативные правовые акты Республики Беларусь и Республики Казахстан в области технического регулирования не содержат норм по обеспечению доступа на безвозмездной основе к документам в области

		стандартизации. Согласно статье 9 Закона Республики Беларусь от 5 января 2004 г. № 262-З «О техническом нормировании и стандартизации» Государственный комитет по стандартизации Республики Беларусь (Госстандарт) в области технического нормирования и стандартизации осуществляет официальное издание государственных стандартов и опубликовывает информацию о действующих технических регламентах, технических кодексах, государственных стандартах, технических условиях. Пунктом 5 Постановления Совета Министров Республики Беларусь от 31 июля 2006 г. № 981 «Вопросы Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь» определено, что Госстандарт в соответствии с возложенными на него основными задачами: осуществляет официальное опубликование информации о прошедших государственную регистрацию технических нормативных правовых актах в области технического нормирования и стандартизации (далее – ТНПА); в соответствии с законодательством осуществляет официальное издание (переиздание) государственных стандартов и организует их распространение. Согласно пункту 1.2.1.2 Указа Президента Республики Беларусь от 16 июля 2007 г. № 318 «О порядке доведения до всеобщего сведения технических нормативных правовых актов» в свободном доступе подлежат опубликованию только тексты технических регламентов, технических кодексов установившейся практики и государственных стандартов Республики Беларусь, на которые даны ссылки непосредственно в технических регламентах. Следует отметить, что ТНПА Республики Беларусь разрабатываются на базе международных и региональных стандартов, которые являются

		объектами авторского права. В соответствии с соглашениями и руководящими документами международных и региональных организаций по стандартизации размещение ТНПА, гармонизированных с международными и региональными стандартами, в свободном доступе не допускается. Нарушение соглашений и руководящих документов для Республики Беларусь грозит исключением её из членов международных и региональных организаций по стандартизации. В ТКП 1.4-2006 «Система технического нормирования и стандартизации Республики Беларусь. Правила опубликования технических нормативных правовых актов в области технического нормирования и стандартизации и информации о них» установлено, что обеспечение официально опубликованными ТНПА осуществляется на договорной основе в виде отдельных печатных (электронных) изданий или в составе полнотекстовой информационной системы. Согласно статье 7 Закона Республики Казахстан от 9 ноября 2004 г. № 603 «О техническом регулировании» уполномоченный орган (государственный орган, осуществляющий государственное регулирование в области технического регулирования) в сфере стандартизации организует издание и распространение официальных изданий государственных, международных, региональных стандартов, стандартов иностранных государств, правил и рекомендаций по стандартизации, подтверждению соответствия и аккредитации, публикует информацию о них.
28	Перечни стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований соответствующего технического регламента	В соответствие с техническим регламентом Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) трубы и материалы (за исключением узлов и блоков из труб и арматуры) не подлежат обязательному

	Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013), не содержат отдельных ссылок по стандартам на материалы, в том числе на листовой и сортовой металлопрокат, трубы стальные бесшовные и сварные**,** используемые для изготовления элементов конструкций и узлов оборудования и трубопроводов. Последует ли вслед за вступлением в силу технических регламентов Таможенного союза гармонизация таможенных правил государств - членов Таможенного союза и Единого экономического пространства в отношении, например, стальных труб: в России трубы стальные не отнесены (постановление Правительства Российской Федерации от 01.12.2009 г. № 982), а в Республике Казахстан, наоборот, включены в перечень продукции, подлежащей подтверждению соответствия. Просим представить разъяснение, что трубы стальные бесшовные и сварные, другие материалы, стандарты на которые не включены в перечни стандартов к данным техническим регламентам Таможенного союза, не подлежат оценке соответствия требованиям данных технических регламентов Таможенного союза. Правомерно ли требование регулирующих органов Республики Казахстан об обязательном	подтверждению соответствия, также как и в российских нормативных правовых актах (постановление Правительства Российской Федерации от 1 декабря 2009 г. № 982). Со дня вступления в силу ТР ТС 032/2013 национальное законодательство, в том числе, и в части подтверждения соответствия труб, должно быть приведено в соответствие с требованиями технического регламента Таможенного союза.

	наличии документации оценки соответствия стальных труб требованиям технического регламента Таможенного союза?	
29	Перечни стандартов к техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011) были утверждены в 2011 году, так и не менялись, в них много недействующих стандартов. А также не включены вновь утвержденные стандарты. Складывается сложная ситуация. Необходимо проверять продукцию на ГОСТы, которые уже не действуют. Что делать? Как проводить сертификацию? Формально должны проверять продукцию по отмененным ГОСТам. ПРИМЕР: Были ГОСТы ГОСТ Р 53473-2009, ГОСТ Р 53474-2009, ГОСТ Р 53475-2009 Стали ГОСТ 31524-2012, ГОСТ 31525-2012, ГОСТ 31526-2012 Каждые полгода проводить актуализацию и утверждать каждые полгода Перечни. Это ответственность Евразийской экономической комиссии.	В соответствии с Положением о порядке разработки и утверждения перечней международных и региональных стандартов, а в случае их отсутствия - национальных (государственных) стандартов государств - членов Таможенного союза, обеспечивающих соблюдение требований технического регламента Таможенного союза и необходимых для осуществления оценки (подтверждения) соответствия продукции, утвержденным Решением Коллегии Евразийской экономической комиссии от 25 декабря 2013 г. № 306, актуализация перечней стандартов должна осуществляться разработчиком технического регламента не реже одного раза в год, в том числе и по мере вступления в силу стандартов более поздних версий, заменяющих входящие в перечни стандарты. В соответствии с указанным Положением за своевременное внесение изменений в перечни стандартов должны нести ответственность разработчик технического регламента Таможенного союза и национальный орган по стандартизации государства-члена Таможенного союза и Единого экономического пространства.
30	В техническом регламенте Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011) и техническом регламенте	Национальный стандарт ГОСТ Р МЭК 60745 распространяется на ручной электрический инструмент, требования к которому устанавливаются техническими регламентами Таможенного союза

	Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011) в перечне стандартов указаны одни и те же стандарты группы ГОСТ Р МЭК 60745. Получается дублирование требований на одну категорию продукции. Получается, что надо два раза подтверждать соответствие одним и тем же стандартам?	«О безопасности машин и оборудования» и «О безопасности низковольтного оборудования». Учитывая указанное ГОСТ Р МЭК 60745 присутствует в перечнях стандартов к указанным техническим регламентам Таможенного союза. Обязательное подтверждение соответствия осуществляется не на соответствие требованиям стандартов, а на соответствие требованиям технических регламентов Таможенного союза. Если в отношении продукции установлены требования нескольких технических регламентов Таможенного союза, то она должна соответствовать требованиям этих технических регламентов Таможенного союза.
31	Статья 3 пункт 7 технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011). Можно ли при разработке обоснования безопасности для технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011) использовать ГОСТ Р 54122-2010 «Безопасность машин и оборудования. Требования к обоснованию безопасности»?	Обоснование безопасности разрабатывается в целях подтверждения соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011), для обеспечения соответствующего уровня: - защиты жизни или здоровья граждан, имущества физических или юридических лиц, государственного или муниципального имущества; - охраны окружающей среды, жизни или здоровья животных и растений; - предупреждения действий, вводящих в заблуждение приобретателей; - обеспечения энергетической эффективности. Стандарт ГОСТ Р 54122-2010 «Безопасность машин и оборудования. Требования к обоснованию безопасности» устанавливает требования к составу и содержанию обоснования безопасности на машины и оборудование, полноте приводимой в нем информации, а также к порядку его подготовки и оформлению. Таким образом, указанный стандарт можно использовать при разработке обоснования

		безопасности для ТР ТС 010/2011.
32	В технических регламентах нет привязки к кодам ОКП. Сами перечни короткие и имеют возможность разного толкования. Имеется ли какой-то документ, связывающий перечни в технических регламентах с кодами ОКП?	Общероссийский классификатор продукции (далее - ОКП), утвержденный Постановлением Госстандарта России от 30 декабря 1993 г. № 301, входит в состав Единой системы классификации и кодирования технико-экономической и социальной информации (ЕСКК) Российской Федерации и **не применяется в Республике Беларусь и Республике Казахстан.** В технических регламентах Таможенного союза (ТР ТС) приведены идентификационные признаки продукции, в соответствии с которыми она может быть отнесена к области применения того или иного ТР ТС. Это функция изготовителя продукции (импортера) и/или органа по сертификации. Обращаем внимание, что в **поле 6** декларации о соответствии и **поле 12** сертификата соответствия указываются условия и сроки хранения продукции, срок службы (годности) и **при необходимости иная информация, идентифицирующая продукцию.**
33	Кто должен разрабатывать обоснования безопасности машин и (или) оборудования в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011): проектирующая организация или организация - изготовитель машин и (или) оборудования? И в комплекте с какими документами копия обоснования безопасности передается эксплуатирующей организации.	**Обоснование безопасности - документ, содержащий анализ риска, сведения из конструкторской, эксплуатационной, технологической документации о минимально необходимых мерах по обеспечению безопасности. Обоснование безопасности разрабатывается при разработке (проектировании) машины (оборудования), сопровождает машину (оборудование) на всех стадиях жизненного цикла и дополняется сведениями о результатах оценки рисков на стадии эксплуатации.** Оригинал хранится у разработчика (проектировщика), а копия – у изготовителя машин (оборудования), а также организации, эксплуатирующей эту машину (оборудование).

		Разработчик (проектировщик) – это лицо, как юридическое, так и физическое, осуществляющее процесс создания нового типа машины (оборудования), разработку технической документации на опытный образец и изготовление опытного образца. Таким образом, организация, осуществляющая разработку технической документации на опытный образец и изготовление опытного образца, разрабатывает и обоснование безопасности.
34	В Решении Совета Комиссии о принятии технического регламента определено, что если в отношении этой продукции приняты иные технические регламенты Таможенного союза, устанавливающие требования к ней, то такая продукция должна соответствовать также требованиям этих технических регламентов Таможенного союза. Решением Коллегии Комиссии о порядке введения в действие данного технического регламента установлено, что со дня вступления в силу технического регламента выдача или принятие документов об оценке (подтверждении) соответствия продукции обязательным требованиям, ранее установленным нормативными правовыми актами, составляющими договорно - правовую базу Таможенного союза и Единого экономического пространства, или законодательством государства - члена Таможенного союза, не допускается.	На один вид оборудования может распространяться несколько технических регламентов Таможенного союза, так как они устанавливают минимально необходимые требования, обеспечивающие разные виды безопасности (обеспечивающие устранение рисков различной физической природы).

	Следует ли понимать, что после вступления в силу данного технического регламента, ранее вступившие в силу технические регламенты не распространяются на данную продукцию, подлежащую подтверждению соответствия вступившему в силу техническому регламенту. Например: Теплообменники, арматура с 15 февраля 2013 г. подлежали подтверждению соответствия по техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011). С 1 февраля 2014 года вступил в силу технический регламент «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013).	
35	Классификация арматуры в техническом регламенте Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) отсутствует. Можно ли использовать при выборе категории арматуры данные таблиц 6-9 (для трубопроводов)?	Тип арматуры, ее количество и место установки определяются разработчиком проекта оборудования исходя из обеспечения безопасности и предусмотренных проектом отключений оборудования и его элементов. Следовательно, арматура классифицируется по той же категории, что и оборудование, для которого она предназначена в соответствии с проектом. Сведения о технических параметрах арматуры должны содержаться в паспорте на арматуру.
36	Распространяется ли область применения технического регламента Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011) на низковольтное оборудование с рабочим напряжением переменного тока от 0 до 50 вольт?	Технический регламент Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011) устанавливает единые обязательные для применения и исполнения требования по электромагнитной совместимости технических средств в целях обеспечения на таможенной территории Таможенного союза защиты жизни и здоровья человека, имущества, а также предупреждения

		действий, вводящих в заблуждение потребителей (пользователей) технических средств. Область распространения ТР ТС 020/2011 определена в статье 1 указанного технического регламента Таможенного союза. Согласно пункту 1 статьи 1 ТР ТС 020/2011 распространяется на выпускаемые в обращение на таможенной территории Таможенного союза технические средства, способные создавать электромагнитные помехи и (или) качество функционирования которых зависит от воздействия внешних электромагнитных помех. В соответствии с пунктом 2 статьи 1 ТР ТС 020/2011 его действие не распространяется на следующие технические средства: - используемые изготовителями других технических средств в качестве их составных частей и не предназначенные для самостоятельного применения; - пассивные в отношении электромагнитной совместимости; - не включенные в Единый перечень продукции, в отношении которой устанавливаются обязательные требования в рамках Таможенного союза, утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 28 января 2011 г. № 526 (далее – Единый перечень) (в редакции Решения Совета Евразийской экономической комиссии от 23 ноября 2012 г. № 102). Также согласно пункту 4 статьи 1 ТР ТС 020/2011 не регулирует отношения, связанные с использованием радиочастотного спектра, которое регулируется национальным законодательством государств - членов Таможенного союза и Единого экономического пространства в области связи. При этом следует учитывать, что низковольтное оборудование включено в Единый перечень, ТР ТС 020/2011 распространяется, в том числе, на низковольтное оборудование, создающее и (или) находящееся

		под воздействием видов электромагнитных помех, определенных в приложении № 2 к ТР ТС 020/2011
37	Непонятно когда наступает момент выпуска в обращение низковольтного оборудования на рынке, производимого на территории Таможенного союза или импортируемого из-за рубежа. В Европе «выпуском в обращение» считается размещение для конечного пользователя. Может быть как возмездным, так и нет, как продажа, так и другая форма (например, дарение), т.е. на один шаг перед пользователем.	В техническом регламенте Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» дано определение понятия «обращение низковольтного оборудования на рынке» - процессы перехода низковольтного оборудования от изготовителя к потребителю (пользователю) на единой таможенной территории Таможенного союза, которые проходит низковольтное оборудование после завершения его изготовления. Следует отметить, что в целях выработки единых подходов к определению момента выпуска продукции в обращение в Договоре о Евразийском экономическом союзе от 29 мая 2014 года Протоколом о техническом регулировании в рамках Евразийского экономического союза установлено понятие «выпуск продукции в обращение» – поставка или ввоз продукции (в том числе отправка со склада изготовителя или отгрузка без складирования) с целью распространения на территории Союза в ходе коммерческой деятельности на безвозмездной или возмездной основе. Также необходимо отметить, что в соответствии с европейским подходом, выпуском в обращение считается не размещение продукции для конечного пользователя, а размещение продукции на рынке, а для продукции третьих стран, ввоз продукции.