

## Ростехнадзор разъясняет: надзор за оборудованием, работающим под избыточным давлением

### 1. Ввод оборудования в эксплуатацию

**Вопрос:** Как оформляются результаты проверок готовности оборудования, работающего под избыточным давлением, к пуску в работу, осуществляемых комиссиями, сформированными в установленных случаях?

**Ответ:** Согласно требованиям п. 209 ФНП ОРПД результаты проверок готовности оборудования к пуску в работу и организации надзора за его эксплуатацией оформляют актом готовности оборудования под давлением к вводу в эксплуатацию (далее – Акт).

Акт подписывают все специалисты (уполномоченные представители), участвующие в проверках, и прикладывают к паспорту оборудования под давлением. Принятое решение о вводе в эксплуатацию оборудования под давлением оформляют приказом (распорядительным документом) эксплуатирующей организации, и оно не должно противоречить выводам, указанным в акте готовности оборудования под давлением к вводу в эксплуатацию.

Сведения о принятом решении записывают в паспорт оборудования и заверяют подписью председателя комиссии.

Акт должен отражать всестороннюю, полную и объективную информацию об объекте проверки, а также содержать сведения, указанные в п. 207 и 208 ФНП ОРПД. При этом вывод о готовности (неготовности) оборудования должен быть конкретным и обоснованным.

В случае несогласия одного или нескольких членов комиссии с выводами, указанными в Акте, сделанными другими членами рабочей группы, к Акту прилагается особое мнение такого члена комиссии, которое является неотъемлемой его частью. Особое мнение рекомендуется оформлять с учетом ГОСТ Р 6.30-2003 «Унифицированные системы документации. Унифицированная система организационно-распорядительной документации. Требования к оформлению документов».

В особом мнении указываются причины несогласия с выводами комиссии и предложения по внесению изменений в акт. При этом особое мнение должно содержать необходимые обоснования со ссылкой на соответствующие пункты нормативных правовых актов в области промышленной безопасности, в том числе федеральных норм и правил, а также технических регламентов.

### 2. Категорирование и учёт

**Вопрос:** Подлежит ли постановке на учёт в органах Ростехнадзора водогрейный котёл вместимостью 885 л (0,885 м<sup>3</sup>) с максимальным рабочим давлением 0,5 МПа и температурой в котловом контуре 110 °С, планируемый к включению в состав ОПО – сеть газопотребления?

**Ответ:** Согласно п. 3 ФНП ОРПД, указанные правила направлены на обеспечение промышленной безопасности, предупреждение аварий, инцидентов, производственного травматизма на объектах при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением более 0,07 МПа, в том числе воды при температуре более 115 °С.

В случае если в соответствии с паспортными характеристиками температура в котловом контуре котла 115 °С или ниже, то ФНП ОРПД на такие котлы не распространяются, в связи с чем они не подлежат учёту в органах Ростехнадзора.

**1. Вопрос:** Ранее для снятия с учёта сосуда, работающего под давлением, необходимо было предоставить заявление руководствуясь пп. 6.2.6 п. 6.2 Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением (ПБ 03-576-03). В настоящее время действуют новые Правила, но в них не описывается порядок снятия с учёта. Как проводится данная процедура сейчас? Существует ли определённый шаблон заявления или в произвольной форме?

**2. Вопрос:** Каков порядок снятия с регистрационного учёта технического устройства (сосуда, работающего под давлением 0,6 МПа), входящего в состав зарегистрированного ОПО (площадка цеха; вид надзора – котлонадзор), в случае продажи данного устройства другому лицу и в случае непригодности его к использованию?

**Ответ:** Порядок учёта оборудования, работающего под избыточным давлением, используемого на ОПО, установлен п. 214 ФНП ОРПД. При этом ФНП ОРПД не содержат указаний по снятию оборудования с учёта.

В настоящее время процедура снятия оборудования, работающего под избыточным давлением, с учёта (в том числе и в связи с демонтажем используемого в составе ОПО оборудования) осуществляется в рамках процедуры внесения изменений в сведения, характеризующие ОПО, предоставление которых в Ростехнадзор предусмотрено приложением № 7 Административного регламента Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору по исполнению государственной функции по регистрации опасных производственных объектов и ведению государственного реестра опасных производственных объектов, утверждённого приказом Ростехнадзора от 04.09.2007 г. № 606 (далее – Регламент Ростехнадзора по регистрации ОПО).



Указанная процедура осуществляется территориальными органами Ростехнадзора на основании заявления организации, эксплуатирующей ОПО, представляемого в территориальный орган Ростехнадзора по месту эксплуатации ОПО.

**Вопрос:** Основным видом деятельности нашего предприятия является выработка тепловой энергии и доставка её потребителям. Объекты предприятия поднадзорны Ростехнадзору. Одним из видов деятельности нашего предприятия является эксплуатация ОПО трубопроводов пара и горячей воды 4 категории, наружных паропроводов, тепловых сетей с температурой горячей воды свыше 115 °С. Ранее, при определении категории и групп эксплуатируемых трубопроводов мы в своей работе руководствовались ПБ 10-573-03. В связи с утверждением новых «Правил промышленной безопасности ОПО, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением» (ФНП ОРПД. – Прим. ред.) в процессе работы возникли вопросы по эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды. Просим Вас пояснить, какими нормативными документами, помимо «Правил промышленной безопасности ОПО, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением», необходимо руководствоваться в работе на этапе определения категории трубопроводов, проведения их регистрации в органах надзора?

**Ответ:** Согласно п. 3 ст. 4 Федерального закона от 21.07.1997 г. № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» (далее – ФЗ № 116) обязательные требования, направленные на обеспечение промышленной безопасности, предупреждение аварий, инцидентов, производственного травматизма на объектах при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением, в том числе указанных в Вашем обращении трубопроводов, с 22.12.2014 г. установлены ФНП ОРПД.

ФНП ОРПД не устанавливают требований к проектированию и изготовлению трубопроводов в отличие от Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды (ПБ 10-573-03), действовавших до вступления в силу ФНП ОРПД, в связи с тем, что с 01.02.2014 г. обязательные требования к проектированию и изготовлению указанного оборудования установлены ТР ТС 032/2013.

В соответствии с приложением № 1 к ТР ТС 032/2013 в зависимости от технических характеристик и свойств рабочей среды оборудование подразделяется на четыре категории опасности (1, 2, 3, 4), причём к 4 категории отнесено оборудование, обладающее более высокой степенью опасности, в отличие от этого в ПБ 10-573-03 трубопроводы по возрастанию степени опасности категорировались в обратном порядке цифрового отсчета (4, 3, 2, 1), соответственно, трубопроводы с наиболее опасными параметрами были отнесены к I категории.

В связи с наличием в ПБ 10-573-03 и ТР ТС 032/2013 различий в нумерации категорий трубопроводов, а также в критериях их отнесения к конкретной категории (давление, температура в ПБ 10-573-03 и давление, диаметр, произведение давления на диаметр и температура ползучести в ТР ТС 032/2013), с целью исключения ошибок при одновременном применении ФНП ОРПД и ТР ТС 032/2013 в ФНП ОРПД в тексте пунктов, определяющих область применения требований ФНП ОРПД, и случаи, в которых оборудование не подлежит учету в Ростехнадзоре, в отношении трубопроводов указаны цифровые значения параметров (давление, температура и диаметр), по которым они подразделяются на попадающие и не попадающие в область применения требований ФНП ОРПД, а также подлежащие и не подлежащие учёту. Например, согласно пп. г) п. 3 ФНП ОРПД их требования не применяются в отношении объектов, на которых используются трубопроводы пара и горячей воды с наружным диаметром менее 76 мм, у которых параметры рабочей среды не превышают температуру 450 °С и давление 8 МПа, что соответствует указанному в пп. д) п. 1.1.2 ПБ 10-573-03 для трубопроводов II, III, IV категорий, а согласно пп. к) п. 215 ФНП ОРПД не подлежат учёту в территориальном органе Ростехнадзора трубопроводы пара и горячей воды с условным проходом 70 мм и менее, у которых температура рабочей среды не превышает 450 °С при давлении рабочей среды более 8,0 МПа, а также у которых температура рабочей среды превышает 450 °С без ограничения давления рабочей среды, что соответствует трубопроводам I категории согласно таблице 1 п. 1.1.3 ПБ 10-573-03, регистрация которых при диаметре 70 мм и менее не требовалась и ранее с учётом п. 5.1.3 ПБ 10-573-03.

В отличие от действовавших до вступления в силу ФНП ОРПД требований ПБ 10-573-03 по обязательной регистрации в территориальном органе Ростехнадзора трубопроводов до пуска их в работу, в разделе IV ФНП ОРПД установлены требования к порядку ввода в эксплуатацию оборудования, работающего под избыточным давлением, в том числе о необходимости согласно п. 214 и 215 ФНП ОРПД направления эксплуатирующей организацией в территориальный орган Ростехнадзора после ввода оборудования в эксплуатацию информации для его учёта в объёме, установленном п. 216 ФНП ОРПД.

**Вопрос:** ФНП ОРПД предусмотрена необходимость постановки на учёт в органах Ростехнадзора трубопроводов пара и горячей воды, ранее подлежавших регистрации в эксплуатирующей организации, например, трубопроводов IV категории с условным проходом более 100 мм в пределах производственных помещений.

Формой заявления о постановке на учёт трубопроводов пара и горячей воды предусмотрено внесение реквизитов документов, подтверждающих проведение подтверждения соответствия технического устройства обязательным требованиям, и приложение копии акта готовности оборудования к вводу в эксплуатацию и копии приказа о вводе оборудования в эксплуатацию.





**Прошу разъяснить, каким образом поставить на учёт в органах Ростехнадзора трубопроводы пара, введённые в эксплуатацию в 1980-х и 1990-х годах?**

**Ответ:** Требования промышленной безопасности к техническому перевооружению ОПО, монтажу, ремонту, реконструкции (модернизации) и наладке оборудования, работающего под избыточным давлением, а также к организациям, выполняющим указанные работы, установлены ФНП ОРПД.

В соответствии с требованиями п. 214 ФНП ОРПД после принятия решения о вводе в эксплуатацию и пуска (включения) в работу оборудования, работающего под избыточным давлением (за исключением указанного в п. 215 ФНП ОРПД), эксплуатирующая организация направляет в территориальный орган Ростехнадзора по месту эксплуатации ОПО информацию, предусмотренную п. 216 ФНП ОРПД, для осуществления учёта оборудования.

Одновременно сообщаем, что в отношении оборудования, введённого в эксплуатацию до вступления в силу ФНП ОРПД и не подлежавшего ранее регистрации в органах Ростехнадзора, процедура учёта осуществляется территориальными органами Ростехнадзора в соответствии со сведениями, характеризующими ОПО, представленными эксплуатирующей организацией при регистрации ОПО в государственном реестре согласно требованиям приложения № 7 Регламента Ростехнадзора по регистрации ОПО.

В случае недостаточности имеющейся в территориальном органе Ростехнадзора информации Вам необходимо обеспечить её уточнение путём направления соответствующих писем.

В случае отсутствия в сведениях, характеризующих ОПО, информации об указанных в обращении трубопроводах Вам надлежит направить в территориальный орган Ростехнадзора, выдавший свидетельство о регистрации ОПО в государственном реестре, заявление о внесении изменений в сведения, характеризующие ОПО, в части дополнения информации об используемых в составе ОПО технических устройствах.

**Вопрос:** *Какое значение рабочего давления следует использовать при определении необходимости учёта оборудования, работающего под избыточным давлением, в территориальном органе Ростехнадзора: рабочее давление существующего (на данный момент) процесса или рабочее давление, указанное в паспорте оборудования?*

**Ответ:** Обязательные требования, направленные на обеспечение промышленной безопасности, предупреждение аварий, инцидентов, производственного травматизма на объектах при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением более 0,07 МПа: пара, газа (в газообразном, сжиженном состоянии); воды при температуре более 115 °С; иных жидкостей при температуре, превышающей температуру их кипения при избыточном давлении 0,07 МПа, с 22.12.2014 г. ФНП ОРПД.

Согласно п. 9 ФНП ОРПД в тексте данного нормативного правового акта использованы термины и определения, приведённые в ФЗ № 116-ФЗ, ФЗ № 190, ТР ТС 032/2013, а также дополнительные термины и их определения, указанные в приложении № 1 к ФНП ОРПД. Определение термина «рабочее давление» приведено в п. 4 ТР ТС 032/2013, согласно которому давление рабочее – максимальное избыточное давление, возникающее при нормальном протекании рабочего процесса.

При этом в соответствии с п. 17 ТР ТС 032/2013 основным документом для идентификации оборудования, работающего под избыточным давлением, является паспорт оборудования, оформляемый его изготовителем.

Пунктом 18 ТР ТС 032/2013 установлено, что в зависимости от типа оборудования, работающего под избыточным давлением, паспорт оборудования должен содержать информацию в соответствии с п. 19-23 ТР ТС 032/2013, в частности в паспорт оборудования должны быть включены сведения о рабочем, расчётном, пробном давлении (для котлов и сосудов) или о рабочих параметрах (давление, температура) рабочей среды (для трубопроводов).

Таким образом, указанная в паспорте оборудования, работающего под избыточным давлением, величина рабочего давления является максимальным избыточным давлением, возникающим в данном оборудовании при нормальном протекании процесса, которое было взято за основу при проектировании и изготовлении оборудования.

Учитывая изложенное сообщаем, что при определении необходимости учёта оборудования, работающего под избыточным давлением, в территориальном органе Ростехнадзора за значение рабочего давления следует принимать значение, указанное изготовителем в паспорте оборудования.

### 3. Применение технических устройств на опасном производственном объекте

**Вопрос:** *Имеет ли право ответственный за осуществление производственного контроля после проведения технического освидетельствования оборудования, работающего под избыточным давлением, установить разрешённое давление, величина которого превышает паспортное значение, но меньше расчётного?*

**Ответ:** В соответствии с п. 4 ТР ТС 032/2013, под рабочим давлением понимается максимальное избыточное давление, возникающее в оборудовании при нормальном протекании рабочего процесса.

Разрешённое давление – максимально допустимое избыточное давление для оборудования (элемента), установленное на основании оценки соответствия и (или) контрольного расчёта на прочность.

Согласно требованиям п. 415 ФНП ОРПД, расчёт на прочность оборудования, работающего под избыточным давлением, с оценкой остаточного ресурса и (или) остаточного срока службы проводится в рамках технического диагностирования.



Пунктом 365 ФНП ОРПД установлено, что техническое диагностирование оборудования, работающего под избыточным давлением, с применением методов неразрушающего контроля должно быть проведено в порядке, предусмотренном ФНП ОРПД, в случае если при освидетельствовании будут обнаружены дефекты, для установления их характера и размеров.

Учитывая изложенное сообщаем:

1. Установление разрешённого давления, отличного от указанного изготовителем в паспорте рабочего давления, возможно только на основании результатов технического диагностирования оборудования, работающего под избыточным давлением, в случае выявления при проведении технического освидетельствования дефектов.

2. Установление величины разрешённого давления, превышающей значение рабочего давления, указанного изготовителем в паспорте, фактически означает, что эксплуатирующая организация планирует использовать оборудование, работающее под избыточным давлением, в рабочем процессе, для которого оно не предназначено.

Таким образом, величина разрешённого давления, установленного по результатам технического освидетельствования, не может превышать рабочее давление, установленное изготовителем и указанное в паспорте оборудования, работающего под избыточным давлением.

**Вопрос:** При постановке на учёт трубопровода 2007 г. ввода в эксплуатацию возник вопрос необходимости проведения экспертизы промышленной безопасности (ЭПБ) технического устройства до начала применения на ОПО в соответствии со ст. 7 ФЗ № 116 (ред. от 13.07.2015 г.). Но на момент ввода в эксплуатацию трубопровода в 2007 г. такая норма в законодательстве отсутствовала (Федеральный закон от 21.07.1997 г. № 116-ФЗ (ред. от 18.12.2006 г.). Трубопроводы, материалы и арматура, применённые при монтаже трубопровода, имели необходимые сертификаты и разрешения. Управление Ростехнадзора на данный трубопровод в 2007 г. на основании предоставленных документов выдало разрешение на допуск в эксплуатацию. В настоящий момент трубопровод не отработал 20 лет.

На основании вышеизложенного, прошу пояснить необходимость проведения ЭПБ техническому устройству – трубопроводу, введённому в эксплуатацию в 2007 г., если на момент ввода его в эксплуатацию требований о проведении экспертизы до начала применения на ОПО в законодательстве отсутствовали, ТР ТС 032/2013 вступил в силу с 01.02.2014 г. и с учётом ст. 4 Гражданского кодекса РФ (часть первая) от 30.11.1994 г. № 51-ФЗ (ред. от 13.07.2015 г.), где сказано, что акты гражданского законодательства не имеют обратной силы и применяются к отношениям, возникшим после введения их в действие. Действие закона распространяется на отношения, возникшие до введения его в действие, только в случаях, когда это прямо предусмотрено законом. В ФЗ № 116-ФЗ (ред. от 13.07.2015 г.) положений об особенностях его применения на отношения, возникшие до его вступления в силу, нет.

**Ответ:** Порядок учёта оборудования, работающего под избыточным давлением, используемого на ОПО, установлен п. 214 ФНП ОРПД.

В отношении оборудования, введённого в эксплуатацию до вступления в силу ФНП ОРПД и не подлежавшего ранее регистрации в органах Ростехнадзора, процедура учёта осуществляется территориальными органами Ростехнадзора в соответствии со сведениями, характеризующими ОПО, представленными эксплуатирующей организацией при регистрации ОПО в государственном реестре согласно требованиям приложения № 7 Регламента Ростехнадзора по регистрации ОПО.

В случае недостаточности имеющейся в территориальном органе Ростехнадзора информации Вам необходимо обеспечить её уточнение путём направления соответствующих писем.

При отсутствии в сведениях, характеризующих ОПО, информации об указанных в обращении трубопроводах Вам надлежит направить в территориальный орган Ростехнадзора, выдавший свидетельство о регистрации ОПО в государственном реестре, заявление о внесении изменений в сведения, характеризующие ОПО, в части дополнения информации об используемых в составе ОПО технических устройствах.

Одновременно сообщаем, что проведение экспертизы промышленной безопасности трубопровода, имеющего разрешение на ввод в эксплуатацию и не отработавшего расчётный срок службы, установленный изготовителем, не требуется.

**Вопрос:** Предприятие имеет в своём составе специалистов по визуально-измерительному и неразрушающему контролю соответствующей квалификации, а также располагает комплектом устройств, приборов и оборудования в количестве, необходимом для обеспечения проведения технического освидетельствования сосудов, работающих под давлением от 0,7 до 16 МПа. Можем ли мы сами себе проводить наружный и внутренний осмотр сосудов, а также гидравлические испытания без привлечения сторонних организаций?

**Ответ:** В соответствии с требованиями ст. 9 ФЗ № 116 к обязанностям организации, эксплуатирующей ОПО, отнесены в числе прочего:

- работы по проведению диагностики, испытаний, освидетельствования сооружений и технических устройств, применяемых на ОПО;
- соблюдение положений Федеральных законов, нормативных правовых актов Президента РФ, нормативных правовых актов Правительства РФ, а также федеральных норм и правил в области промышленной безопасности.



ФНП ОРПД установлено, что технические освидетельствования оборудования под давлением проводят уполномоченные в установленном порядке специализированные организации, а также ответственный за осуществление производственного контроля за безопасной эксплуатацией оборудования совместно с ответственным за исправное состояние и безопасную эксплуатацию оборудования в конкретных случаях, установленных ФНП ОРПД.

Следовательно, первичное, периодическое и внеочередное техническое освидетельствование сосудов, подлежащих учёту в территориальном органе Ростехнадзора, проводит уполномоченная специализированная организация, а также лицо, ответственное за осуществление производственного контроля за эксплуатацией сосудов, работающих под давлением, совместно с ответственным за исправное состояние и безопасную эксплуатацию в сроки, установленные в руководстве (инструкции) по эксплуатации или в Приложении № 4 к ФНП.

К категории специализированных организаций, уполномоченных для проведения технического освидетельствования оборудования под давлением, согласно ФНП относятся специализированные организации, уполномоченные в порядке, установленном нормативными правовыми актами Ростехнадзора, имеющие в своём составе специалистов по визуально-измерительному и неразрушающему контролю соответствующей квалификации, а также располагающие комплектом устройств, приборов и оборудования в количестве, необходимом для обеспечения проведения технического освидетельствования с учётом требований ФНП ОРПД, руководств (инструкций) по эксплуатации оборудования.

Уполномоченная организация в этом случае должна отвечать требованиям, изложенным в Приложении № 1 к ФНП ОРПД. Ростехнадзор осуществляет уполномочивание таких организаций в рамках реализаций своих функций, предусмотренных Федеральным законом «О лицензировании отдельных видов деятельности» от 04.05.2011 г. № 99-ФЗ, при выдаче лицензий на право проведения работ по экспертизе промышленной безопасности.

#### 4. Восстановление экспертной организацией утерянных паспортов на оборудование, работающее под давлением

**Вопрос:** *Может ли экспертная организация, имеющая лицензию Ростехнадзора на осуществление деятельности по проведению экспертизы промышленной безопасности, восстанавливать утерянные паспорта на оборудование, работающее под давлением?*

**Ответ:** В отношении впервые выпускаемого в обращение на территории Евразийского экономического союза оборудования, работающего под избыточным давлением, в том числе сосудов, единые обязательные для применения и исполнения требования безопасности при разработке (проектировании) и производстве (изготовлении) установлены ТР ТС 032/2013.

В соответствии с п. 17 ТР ТС 032/2013 паспорт оборудования, работающего под избыточным давлением, является основным документом для идентификации оборудования. Наличие паспорта оборудования обязательно для обращения оборудования на таможенной территории Таможенного союза на всех стадиях жизненного цикла оборудования.

Паспорт оборудования оформляется изготовителем. На паспорте оборудования проставляется печать изготовителя и указывается дата его оформления. Оформление паспорта оборудования иной организацией, кроме изготовителя этого оборудования, ТР ТС 032/2013 не допускается.

Обязательные требования, направленные на обеспечение промышленной безопасности, предупреждение аварий, инцидентов, производственного травматизма на объектах при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением, установлены ФНП ОРПД, в соответствии с областью их распространения, определённой п. 2, 3 и 4 ФНП ОРПД.

Управление государственного строительного надзора Ростехнадзора обращает внимание, что в отличие от ранее действовавших Правил устройства и безопасной эксплуатации: паровых и водогрейных котлов (ПБ 10-574-03), сосудов, работающих под давлением (ПБ 03-576-03), трубопроводов пара и горячей воды (ПБ 10-573-03), ФНП ОРПД не содержат положений, позволяющих специализированной организации, имеющей лицензию Ростехнадзора на осуществление деятельности по проведению экспертизы промышленной безопасности, восстанавливать утраченные паспорта оборудования, работающего под избыточным давлением.

#### 5. Рассмотрение заключений ЭПБ при проведении проверок на ОПО

**Вопрос:** *Является ли предметом проверки при осуществлении постоянного государственного надзора на ОПО заключение экспертизы промышленной безопасности (ЗЭПБ), зарегистрированное в территориальных органах Ростехнадзора, в части правильности оформления и полноты указанных в ней сведений? Если да, то в соответствии с каким нормативным документом?*

**Ответ:** ФЗ № 116-ФЗ статьёй 13 определил:

- 1) объекты экспертизы ПБ;
- 2) то, что экспертизу промышленной безопасности проводит организация, имеющая лицензию на проведение указанной экспертизы, за счёт средств её заказчика;



3) принципы независимости, объективности, всесторонности и полноты исследований, проводимых с использованием современных достижений науки и техники;

4) что требования к оформлению ЗЭПБ устанавливаются федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности;

5) что ЗЭПБ вносятся в реестр заключений экспертизы промышленной безопасности в течение 5 рабочих дней со дня поступления заявления об этом от организации, эксплуатирующей ОПО.

Закон также констатирует, что ЗЭПБ может быть использовано в целях, установленных настоящим Федеральным законом, исключительно с даты его внесения в реестр ЗЭПБ федеральным органом исполнительной власти в области промышленной безопасности или его территориальным органом.

Законом определено также:

- понятие заведомо ложного заключения экспертизы промышленной безопасности;

- обязанности руководителя эксплуатирующей организации в части организации проведения ЗЭПБ, установленного законодательством;

- обязанности экспертов.

Статья 16 ФЗ № 116 (в редакции Федерального закона от 18.07.2011 г. № 242) гласит: «Предметом проверки является соблюдение юридическим лицом, индивидуальным предпринимателем в процессе осуществления деятельности в области промышленной безопасности обязательных требований, а также соответствие указанным требованиям используемых зданий, помещений, сооружений, технических устройств, оборудования и материалов, осуществляемых технологических процессов».

Так как в соответствии с Федеральным законом «О защите прав юридических лиц и индивидуальных предпринимателей при осуществлении государственного контроля (надзора) и муниципального контроля» от 26.12.2008 г. № 294 одним из видов надзора в области промышленной безопасности является постоянный государственный надзор, то и соблюдения требований ФЗ № 116, в том числе в части соблюдения ст. 13 (в том числе в части правильности оформления и полноты указанных в ней сведений), являются обязательными.

## 6. Мероприятия по локализации и ликвидации аварийных ситуаций

**Вопрос:** Если на предприятии имеется План локализации и ликвидации аварий (ПЛА) или План локализации и ликвидации аварийных ситуаций (ПЛАС), в которых предусмотрены ситуации по разгерметизации оборудования под давлением и порядок действия технологического персонала и аварийных служб, схемы эвакуации, порядок и схема оповещения работников ОПО, инструкция по аварийной остановке объекта и т.п., т.е. все требования, отраженные в п. 358 ФНП ОРПД, требуется ли дополнительно разрабатывать отдельные инструкции, устанавливающие действия работников в аварийных ситуациях, как того требует п. 357 настоящих правил?

**Ответ:** Пунктом ФНП ОРПД установлено, в частности, что инструкции, устанавливающие действия работников в аварийных ситуациях, должны находиться на рабочем месте и выдаваться под роспись каждому работнику, связанному с эксплуатацией оборудования под давлением.

Требования к визированию работниками, обслуживающими оборудование, работающее под давлением, плана по локализации и ликвидации последствий аварий на опасном производственном объекте, законодательством РФ в области промышленной безопасности не установлены.

Поэтому в целях исключения разработки отдельных документов, а также соблюдения требований ФНП ОРПД, целесообразно вышеуказанные инструкции объединить с производственными инструкциями, в которых отобразить действия каждого из работников в случае возникновения аварийных ситуаций при обслуживании оборудования под давлением, и которые также будут находиться на рабочих местах и выдаваться работникам под роспись.

**Источник:** [Официальный сайт Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору \(Ростехнадзор\)](#)